

SAÉ 1.04 : analyse de l'organisation d'un système de production



Contexte du référentiel

Objectif

Comprendre et caractériser le système de production, les données techniques et les coûts associés à partir d'un produit existant

SAÉ permettant d'acquérir et d'évaluer le niveau 1 de la compétence visée dans l'UE 1 :

Organiser des activités de production de biens ou de services

En considérant l'impact des besoins des clients sur le système de production
En réalisant un diagnostic de l'existant débouchant sur des actions d'amélioration de la production
En présentant objectivement des solutions
En respectant les contraintes techniques, humaines, financières et HSE
En intégrant la réalité du terrain

Composantes essentielles = critères pour juger de la qualité de l'activité lors de la mise en œuvre

Niveau 1

Décrire et analyser les activités de production

Organiser un poste de travail
Implanter dans l'objectif de limiter les temps de transfert
Organiser les données techniques du système de production
Caractériser un système de production
Définir et planifier les tâches et étapes d'un projet simple

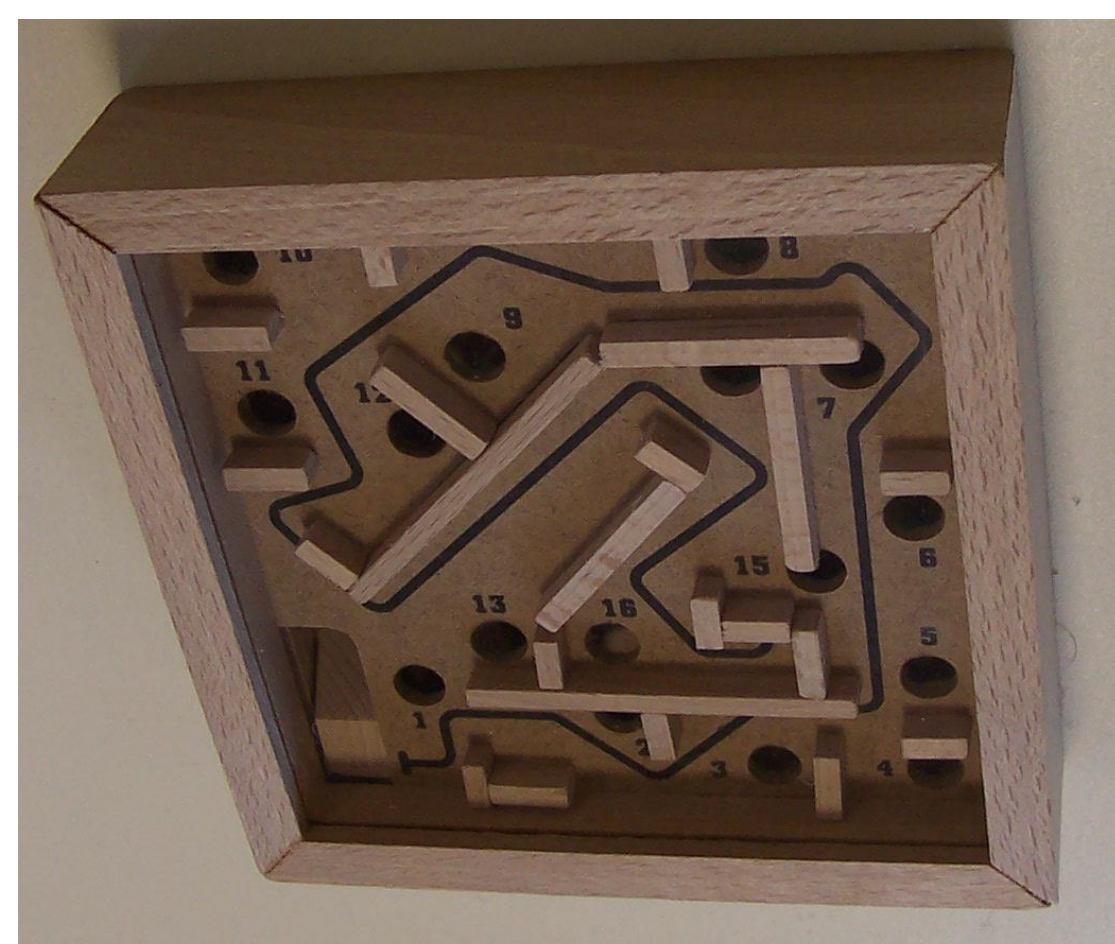
Apprentissages critiques visés pour cette compétence en première année (niveau 1)

Situations professionnelles

En situation de conduite de projet
En situation de mise en œuvre du système de production

Apprentissages concernés par cette SAÉ du 1^{er} semestre

Organisation : 1 enseignant, 3x4h TP Construction autour d'un produit existant (Conception QLIO –Rodez) : Labyrinthe



Séance 2 et 3 :

- Calculer le ratio charge/capacité
- En situation de production (chronométrages)
- En se projetant dans une production en séries

Séance 1 :

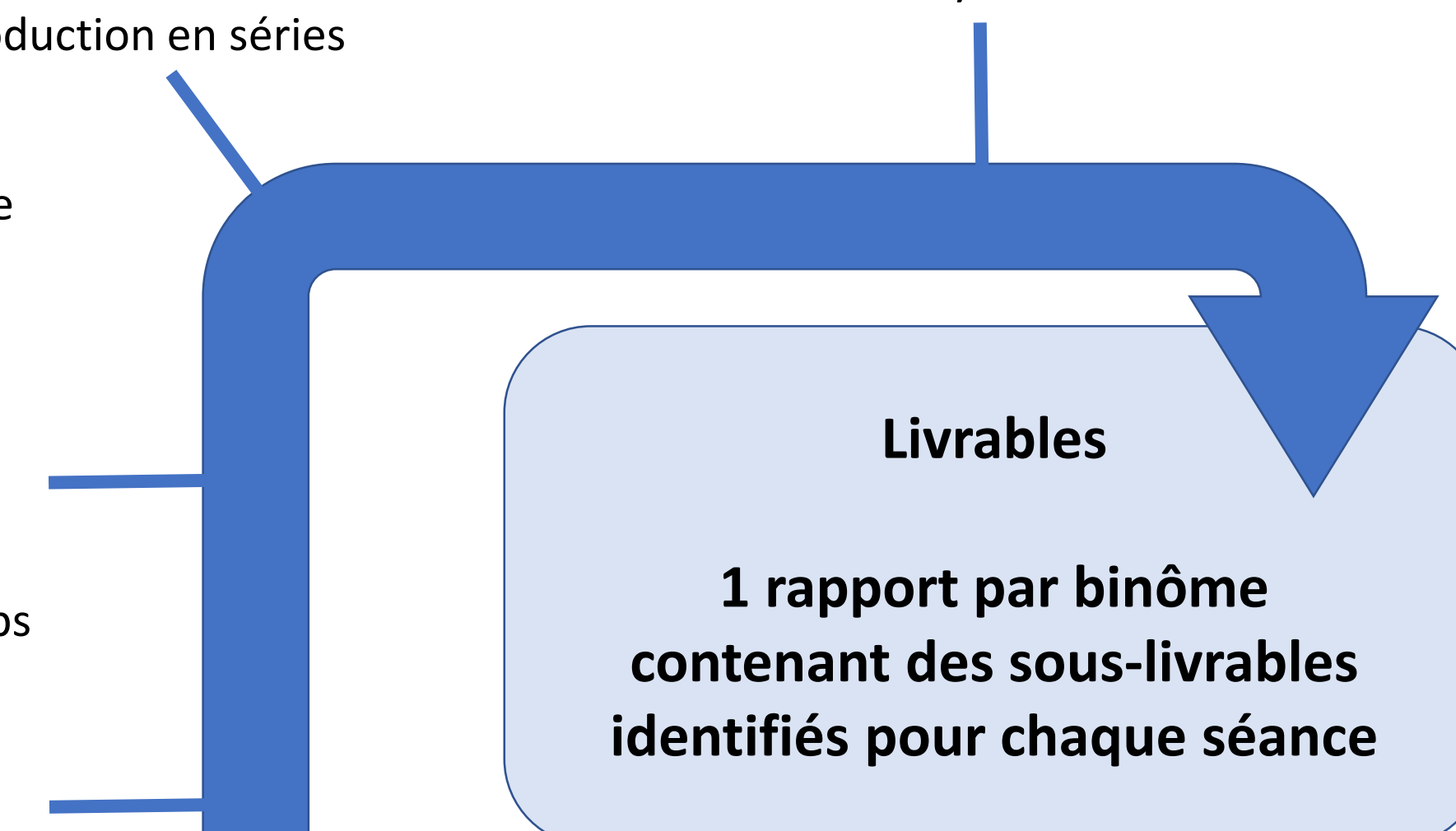
- Identifier les phases du processus de production
- 2 sous livrables : schéma du processus + Flux physiques et d'information
- Établir les Données Techniques
- 2 sous livrables : nomenclature + gamme de fabrication (phases, temps etc.

Ressource et SAÉ amont :

R 1.06 Organisation du système de production
SAE 1.01 Immersion en entreprise : organisation

Séance 3 :

- Chiffrer les coûts
- Faire un retour individuel sur l'organisation collective
- S'auto-évaluer et analyser l'activité



Retour sur le déroulement de la SAÉ

Points positifs

Situations professionnelles incluses dans le déroulé de la SAÉ
Produit d'un bon niveau de complexité pour l'organisation logistique
Construction de la SAÉ en adéquation avec les AC visés
Mise en évidence des « lacunes » en termes de compétences/apprentissages critiques vis-à-vis des enseignements à venir (calculs de coûts, maîtrise et compréhension des flux...)

Pistes d'amélioration

Positionner plus de ressources sur les compétences transverses en amont : les étudiants ont des difficultés importantes à produire un rendu « professionnel » (mauvais utilisation des outils de bureautique)

Modalités d'évaluation de la SAÉ

Cette SAÉ est évaluée à partir :

- des observations réalisées par l'enseignant durant les séances encadrées de cette SAÉ ; ces observations concernent :
 - o **les Soft skills (25%)** : respect des horaires, comportement durant les séances, implication dans les activités, capacité de communication, capacité au travail de groupe, niveau approprié d'autonomie.
 - o **Les avancées du travail** et la qualité des états intermédiaires des livrables proposés par le groupe (**50%**). Ces observations se feront en continue lors des séances mais aussi lors des points d'étapes prévus.
- du **rapport final (25%)**.

Retour sur l'évaluation de la SAÉ

Points positifs

Les objectifs ont été compris par les étudiants
Les étudiants ont montré un bon intérêt pour la ressource
La SAÉ a été perçue d'un niveau de difficulté correct

Pistes d'amélioration

Ajuster les enseignements des ressources en amont : les étudiants ont eu du mal à réinvestir certaines ressources
L'autonomie a été diversement perçue : certains étudiants ont trouvé qu'elle était suffisante, d'autres se sont sentis en manque d'encadrement
Limiter le périmètre de la mise en situation pour cette première découverte d'une industrialisation de produit ?

BUT Qualité, Logistique Industrielle et Organisation

Tous parcours

IUT de Rodez

SAÉ 1.04

18 nb étudiants 2 groupes TP

0 h TD / 12 h TP / 0 h Projet